

**CONECTOR BFM VENTING SURGE HOPPER**

El conector BFM Venting Surge Hopper se caracteriza por su forma cónica y su partición integrada. Es ideal para utilizarlo como tolva intermedia sobre una válvula rotativa para prevenir atascos de producto e impulsar el flujo.

La partición integrada permite que el polvo fluya por un lado y, al mismo tiempo, el aire se escape hacia arriba y hacia fuera por el otro. Además, las paredes flexibles y maleables del conector facilitan que cualquier posible atasco se libere sin necesidad de dar golpes.



- > Visibilidad del flujo de producto sin requerir que se abran ventanas de inspección.
- > Fácil de extraer y limpiar.
- > Puede utilizarse con el llenador de Big Bag BFM para ayudar a liberar aire durante el proceso de llenado.
- > Debe instalarse con el spigot especial para Venting Surge Hopper en la parte inferior.
- > Grado alimentario. Cumple con las siguientes normativas: FDA 21 CFR 177.1680 & 177.2600, USDA (EC) 1935/2004, 2023-2006 & 10/2011
- > Puede ser usado en todas las zonas ATEX.


**CARACTERÍSTICAS**

<b>Acabado</b>	Brillante / brillante
<b>Dureza</b>	90 Shore A
<b>Espesor de pared</b>	0,9 mm
<b>Tensión de rotura</b>	40 MPa
<b>Temperatura operativa</b>	Desde - 25° a 110 °C
<b>Máxima temperatura de pico</b>	120 °C
<b>Flexibilidad a bajas temperaturas</b>	Buena
<b>Presión operativa máxima</b>	0.34 bar / 5.0 PSI
<b>Permeabilidad del aire</b>	0

## CONECTOR BFM VENTING SURGE HOPPER Y SPIGOT

## FICHA TÉCNICA

### MEDIDAS DISPONIBLES

Los conectores cónicos como el Venting Surge Hopper, con un extremo más grande que el otro, tienen longitudes mínimas que se aplican debido a restricciones de fabricación.

Para comprobar la longitud mínima requerida, debes seleccionar el diámetro de entrada (más ancho) y de salida (más pequeño) en la tabla que encontrarás a continuación (casillas de color naranja y gris oscuro, respectivamente). El número que esté en la casilla gris claro correspondiente te dará la longitud mínima del conector que aplica.



																			<b>Ø2</b>
																			<b>350</b>
																			<b>300</b>
																			<b>250</b>
																			<b>200</b>
<b>Ø1</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>550</b>	<b>600</b>	<b>650</b>	<b>700</b>	<b>750</b>	<b>800</b>	<b>850</b>	<b>900</b>	<b>950</b>	<b>1000</b>			

### SPIGOT

El spigot de Venting Surge Hopper tiene una brida exterior y una placa en ángulo soldada internamente que ha sido diseñada para encajar con la partición en la salida del conector BFM con el mismo nombre.

La delgada placa está colocada en un ángulo de 6°. Se extiende 61 mm por encima y 100 mm por debajo de la parte superior e inferior del borde del cuerpo del spigot.



- > Cuando se instala encima de una válvula rotativa, el borde inferior de la placa debe encajar lo más cerca posible de la parte superior de la paleta de la válvula rotativa para maximizar su eficiencia.
- > El borde inferior de la placa puede ser recortado para ajustarse.

**CARACTERÍSTICAS**

<b>Material</b>	Acero inoxidable T316L o T304L
<b>Acabado interior</b>	≤ 0,8Ra micrómetros
<b>Espesor de pared</b>	2 mm
<b>Brida exterior</b>	Fabricada según requerimientos del cliente (DIN o ANSI)
<b>Longitud (para todos los diámetros)</b>	89 mm Extremo superior (cabeza): 37 mm Extremo inferior (cola): 52 mm
<b>Placa</b>	250 mm en total (alargándose 61 mm por encima de la parte superior del spigot y 100 mm por debajo de la cola)

**INDICACIONES PARA LA INSTALACIÓN DE SPIGOTS**

- > En el caso del conector BFM Venting Surge Hopper, es importante comprobar que el espacio de instalación (IG) se corresponde con la longitud del conector (CL) menos 5 mm.
- > Los spigots deben instalarse siempre en paralelo.

